

Bürsteneinheit BR

Für die Schmierung von Förderanlagen mit geschmiedeten Ketten



Die Bürsteneinheit BR dient zur Reinigung und Aufbereitung der Ketten und/oder der Laufrollen, bevor sie geschmiert werden.

Durch ihre robuste Ausführung, ihre einfache Steuerung und Einstellung und ihre zuverlässigen Komponenten ist diese Bürsteneinheit ideal für den Einsatz in verschmutzungsanfälliger Umgebung, wie Zuckerwerken, Zementfabriken oder Lackierstraßen in Automobilwerken.

- Die Bürsten kommen nur während der Reinigungsphase mit den Flächen in Berührung.
- Das Ein- und Ausrücken der Bürste geschieht über ein Handhebel für die Wartungs- oder Reparaturarbeiten.
- Eine Einheit besteht aus zwei Bürsten für die Aufbereitung der Kette von zwei Seiten.
- Die „C“ Ausführung ist nur für die Kettenreinigung und „GC“ Ausführung für die Schmierung von Kette und Laufrollen geeignet.

Bürsteneinheit BR

Aufbau

Hauptkomponenten der Bürsteneinheit BR sind das Gestell und die Metallbürsten. Die Bürsten können unterschiedliche Durchmesser haben, für die gleichzeitige Reinigung der Rollen und der Kette. Die Welle, auf der die Bürsten montiert sind, wird durch einen elektrischen Motor angetrieben. Welle und Bürsten sind in einem Gehäuse untergebracht, um das Ausschleudern von Partikeln aller Art zu vermeiden. Das Gehäuse ist durch eine Bodenklappe sehr einfach zu reinigen.

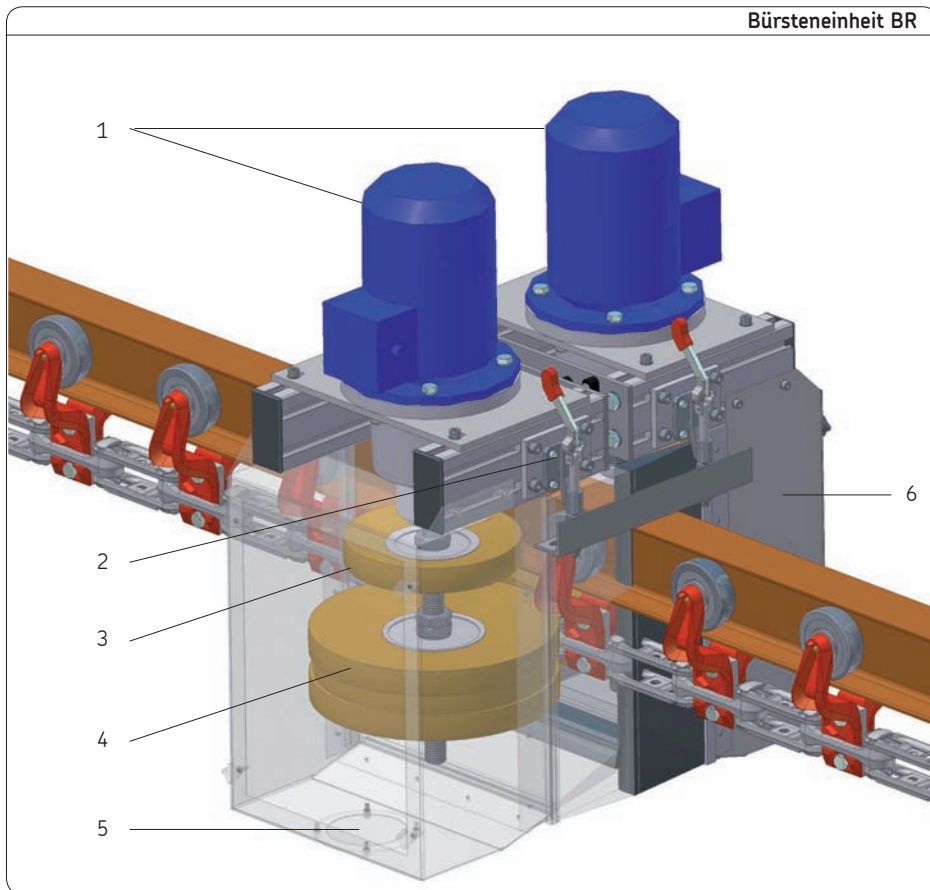
Die Einheit besteht aus zwei Bürsten, um die zwei Seiten der Kette zu reinigen. Einheiten mit einer einzigen Bürste sind ebenfalls verfügbar.

Während der Wartungsarbeiten (Auswechseln der Bürste, Verstellen der Bürstenhöhe) oder Reparaturarbeiten werden die Bürsten durch zwei Handhebel ein- und ausgerückt.

Die Bürsteneinheit wird mit Hilfe eines Zwischenstücks, das auf eine Schiene geschweißt ist, befestigt.

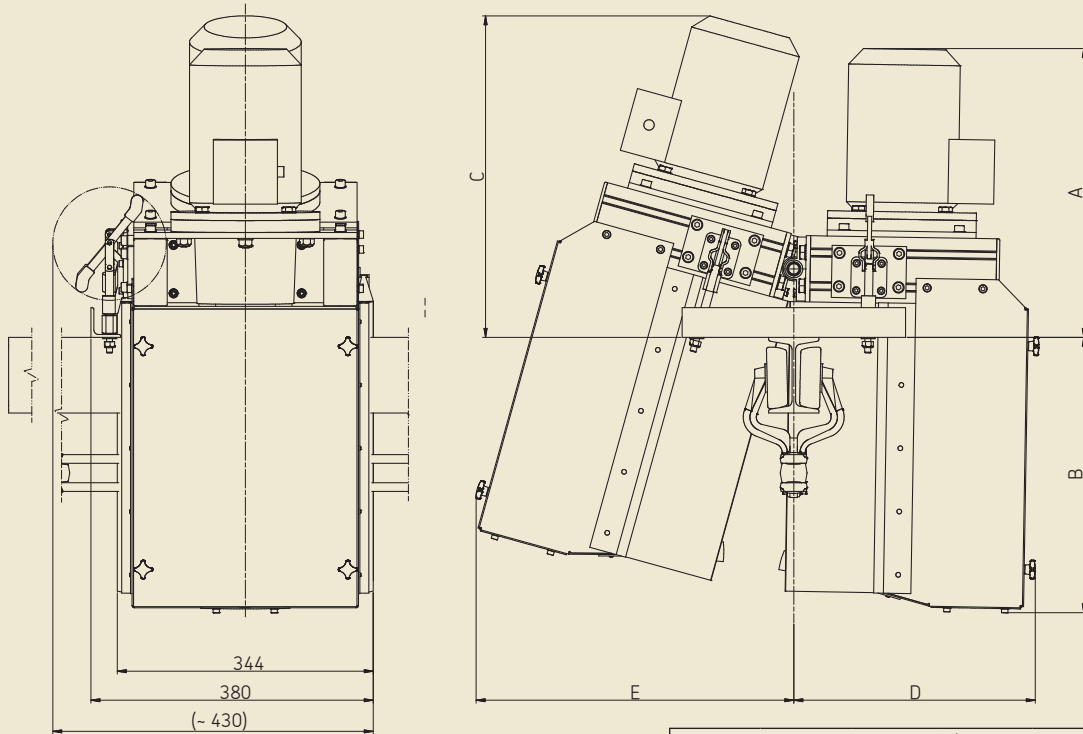
Funktion

Wenn die Kette läuft, ist die Bürsteneinheit eingeschaltet. Die Motoren bewegen die Bürsten entgegengesetzt der Drehrichtung der Kette. Die Bürsteneinheit wird mit Hilfe von Spannkeilen gegen die Schiene gehalten und die Schmiernippel der Kette werden beim Vorbeifahren gereinigt.



Bürsteneinheit

1. Motor
2. Handhebel
3. Bürste für die Rollen
4. Bürsten für die Kette
5. Bodenklappe (Reinigung)
6. Gehäuse



Maß	Förderer (Maßangabe Schiene/Kette)					
	2/2"	3/3"	4/4"	4/6"	6/6"	6/4"
A	390	390	390	390	350	350
B	365	365	365	365	405	405
C	430	430	430	430	390	390
D	632	640	650	665	665	650
E	792	800	810	825	825	810

Technische Daten

Bürsteneinheit BR

Elektrische Versorgung

Motor Typ 80 L
 Anschlussspannung 230/400 V – 50/60 Hz
 Leistungsaufnahme 0,55 kW
 Stromaufnahme 1,5 A / 400 V
 oder 2,8 A / 230 V
 Drehzahl 1 500 min⁻¹/s
 Andere Ausführungen, z.B. Tropenausrüstung, auf Anfrage.

Betriebsbedingungen

Betriebstemperatur 15 ... 60 °C
 Schutzart IP 55
 entspricht den EG Normen

Werkstoffe

Bürste Messingdraht, Ø 0,175 cm
 (Michelin-Normen)

Bestellhinweise

Bürsteneinheit BR

	Abmessungen „Schiene/ Kette“	Ausführung	
		Kette	Kette + Schiene
BR-DM-22-C+MIN	2/2"	•	
BR-DM-33-C+MIN	3/3"	•	
BR-DM-44-C+MIN	4/4"	•	
BR-DM-46-C+MIN	4/6"	•	
BR-DM-64-C+MIN	6/4"	•	
BR-DM-66-C+MIN	6/6"	•	
BR-DM-22-GC+MIN	2/2"		•
BR-DM-33-GC+MIN	3/3"		•
BR-DM-44-GC+MIN	4/4"		•
BR-DM-46-GC+MIN	4/6"		•
BR-DM-64-GC+MIN	6/4"		•
BR-DM-66-GC+MIN	6/6"		•

Beachten Sie wichtige Informationen zum Produktgebrauch auf dem Rückumschlag.
 Sehen Sie die Bedienungsanleitung 951-130-455.

Bestell-Nummer: 1-4105-DE

Änderungen vorbehalten! (04/2009)

Wichtige Information zum Produktgebrauch

Alle Produkte von SKF dürfen nur bestimmungsgemäß, wie in diesem Prospekt und den Betriebsanleitungen beschrieben, verwendet werden. Werden zu den Produkten Betriebsanleitungen geliefert, sind diese zu lesen und zu befolgen.

Nicht alle Schmierstoffe sind mit Zentralschmieranlagen förderbar!

Auf Wunsch überprüft SKF den vom Anwender ausgewählten Schmierstoff auf die Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen. Von SKF hergestellte Schmiersysteme oder deren Komponenten sind nicht zugelassen für den Einsatz in Verbindung mit Gasen, verflüssigten Gasen, unter Druck gelösten Gasen, Dämpfen und denjenigen Flüssigkeiten, deren Dampfdruck bei der zulässigen maximalen Temperatur um mehr als 0,5 bar über dem normalen Atmosphärendruck (1013 mbar) liegt.

Insbesondere weisen wir darauf hin, dass gefährliche Stoffe jeglicher Art, vor allem die Stoffe die gemäß der EG RL 67/548/EWG Artikel 2, Absatz 2 als gefährlich eingestuft wurden, nur nach Rücksprache und schriftlicher Genehmigung durch SKF in SKF Zentralschmieranlagen und Komponenten eingefüllt und mit ihnen gefördert und/oder verteilt werden dürfen.

SKF Lubrication Systems France SAS

Rue Robert Amy, B.P. 70130

49404 Saumur cedex - Frankreich

Tel. +33 (0)2 241 404 200 · Fax +33 (0)2 241 404 242

www.skf.com/schmierung

Dieser Prospekt wurde Ihnen überreicht durch:

® SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2009

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

